

AIREADORES DINÁMICOS

CARACTERÍSTICAS

- Múltiples posibilidades de instalación
- Renueva rápidamente el aire de cualquier tipo de nave o local
- Evita los riesgos laborales
- Recomendados en naves de producción, humos, vapores, polvo, calor...
- Distintos caudales de extracción según necesidades
- Para cualquier tipo de cubierta.
- Sin pérdidas de calor en invierno.



MODELO	R. P. M	POTENCIA 380 V	CUELLO	CAUDAL	NIVEL SONORO
330	1.430	0.37	330mm	2400 m³/h	54 dB (A)
550	1.435	1.70	570mm	10200 m³/h	69 dB (A)
550-L	1.070	1.05	570mm	8110 m³/h	64 dB (A)
560	1.425	2.70	570mm	13000 m³/h	72 dB (A)
560-L	1.055	1.65	570 mm	9620 m³/h	65 dB (A)
710	935	2.26	750mm	17500 m³/h	66 dB (A)
710-L	725	1.40	750mm	13570 m³/h	60 dB (A)
710-M	1.450	3.70	750mm	22300 m³/h	78 dB (A)
800-L	940	4.40	820mm	29700 m³/h	73 dB (A)
800	950	5.40	820mm	33500 m³/h	74 dB (A)
800-M	1.440	8.80	820mm	40500 m³/h	84 dB (A)

PERFIL OMEGA 40mm y 50mm

DATOS TECNICOS OMEGA DE 40mm

ESPESOR	PESO K/L m/l	MODULO RESISTENTE
0.6mm	0.77	1.09 W cm ³
0.8mm	1.02	1.40 W cm ³
1mm	1.28	1.72 W cm ³

DATOS TECNICOS OMEGA DE 50mm

ESPESOR	PESO K/L m/l	MODULO RESISTENTE
0.6mm	0.91	1.36 W cm ³
0.8mm	1.22	1.75 W cm ³
1mm	1.52	2.15 W cm ³

Nota: los valores son orientativos

CARACTERÍSTICAS

Longitudes: 0.30m/l a 7m/l.

Espesores: 0.6mm, 0.8mm y 1.0mm

Recubrimiento: Galvanizado tipo Z-275 (UNE-EN 10142) y prelacado

>Consultar la posibilidad de otros espesores y de otras longitudes.

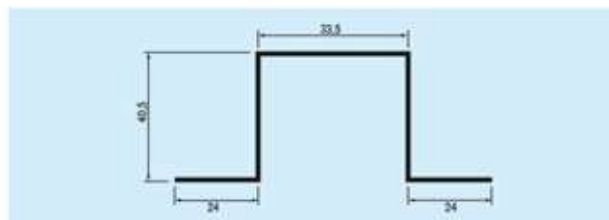
CONDICIONES DE CÁLCULO

Tensión admisible: 1600kg/cm²

APLICACIONES

La Omega PM-40 y la omega PM-50 puede emplearse, gracias a su diseño, en diferentes soluciones constructivas:

- Cubiertas y fachadas "sandwich in situ".
- Rehabilitación de cubiertas.
- Estructuras ligeras.
- Falsos techos.
- Otros.



VENTANA DE VENTILACIÓN



En PERFILADOS DEL MEDITERRÁNEO fabricamos rejillas de ventilación y ventanas de lamas a medida, tanto las rejillas de ventilación como las ventanas de lamas vienen previstas de mallas.

CARACTERÍSTICAS

Las rejillas de ventilación y ventanas de lamas se pueden fabricar en distintos materiales y colores.

Acero inoxidable y aluminio.

Espesores:

0.6, 0.8, 1, 1.2 y 1.5mm para galvanizados.

0.6, 0.8 y 1mm para prelacados.

1.5mm para laminado en frío.

2, 2.5 y 3mm para chapa decapada.



La ventilación deberá estar adecuada a la actividad que desarrolla la empresa y el tipo de construcción, con el fin de obtener un ambiente adecuado de trabajo en su interior.

Un sistema de ventilación tiene por misión las siguientes funciones:

- Evacuar el calor generado por la actividad industrial y/o radiación.construcción, con el fin de obtener un ambiente adecuado de trabajo en su interior.
- Renovar el aire viciado por las emanaciones provocadas por las actividades industriales o contaminantes para adecuarse a las normativas de higiene vigentes.

APLICACIONES

La ventilación de edificios deberá cumplir la "Ordenanza General de Seguridad e Higiene de Trabajo". Los ventiladores estáticos de Cubiertas Pellicer evacuan el calor producido por la actividad desarrollada dentro del edificio, renuevan el aire viciado y mejoran la hidrometría de la nave eliminando la humedad. Adecuado para construcciones de naves industriales y de bajo costo.

INSTALACION

El solape mínimo deberá ser de una onda, teniendo en cuenta la dirección del viento. Con el fin de evitar la acción del viento, la humedad, la condensación y la lluvia, se recomienda estocar el material de acero galvanizado en zonas cubiertas y en una atmósfera lo más seca posible.

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Fácil montaje.
- Durabilidad.
- Resistencia a la corrosión.
- Resistencia mecánica.
- Soluciones estéticas.
- Ligereza

TIPO	SALIDA	ALTURA	ANCHO
S-250	250 mm	420 mm	650 mm
S-500	500 mm	520 mm	950 mm

Composición:

En chapa de acero según normativa.

UNE-EN-10327 materiales galvanizados.

UNE-EN-10169 materiales prelacados.

DIFERENCIA DE TEMPERATURA ENTRE LA ENTRADA Y SALIDA DEL AIRE EN C°	ALTURA EFECTIVA ENTRE EL NIVEL DEL VENTILADOR Y NIVEL DE ENTRADA DE AIRE EN METROS	CAUDAL DE EXTRACCIÓN POR M/L EN M3/H S-250	CAUDAL DE EXTRACCIÓN POR M/L EN M3/H S-500
1°	5	455	910
	7	540	1080
	9	610	1220
	12	705	1410
6°	5	500	1000
	7	600	1200
	9	675	1440
	12	775	1670
7°	5	540	1080
	7	640	1280
	9	720	1440
	12	835	1670
8°	5	575	1150
	7	680	1360
	9	775	1550
	12	900	1800
9°	5	610	1220
	7	720	1440
	9	820	1640
	12	950	1900
10°	5	645	1290
	7	700	1530
	9	865	1730
	12	995	1990
15°	5	790	1580
	7	915	1870
	9	1055	2110
	12	1220	2440
20°	5	910	1820
	7	1075	2150
	9	1220	2440
	12	1410	2820

Nota: los valores son orientativos